



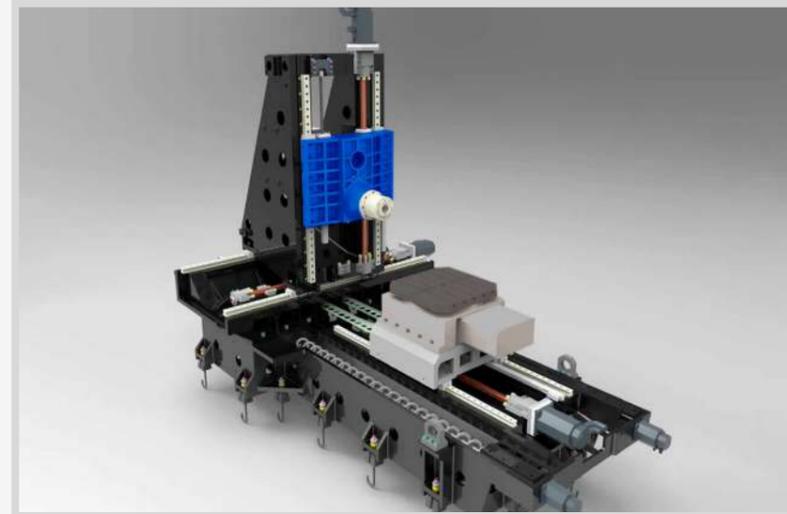
 Brasil – Itacemápolis  
Rua Camilo Ferrari, 820 – Distrito Industrial 2  
CEP: 13498-264

 (19) 99840-7523

 [contato@retificacilindrica.com.br](mailto:contato@retificacilindrica.com.br)

# Soluções em Usinagem Horizontal CNC

Fresamento, Faceamento, Mandrilhamento



Mesa (Pallet) Simples

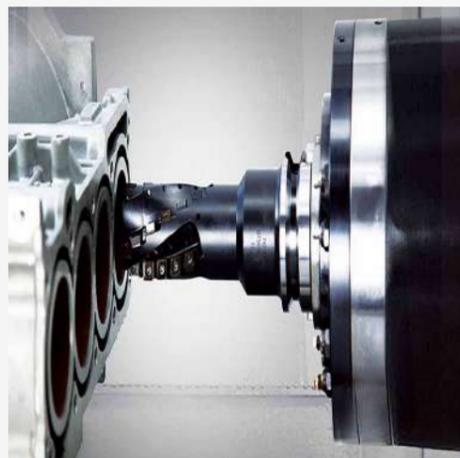


Mesa (Pallet) Dupla

## Estrutura (Frame)

Estrutura robusta, com coluna em formato triangular e reforços para estabilidade.

Leito em T e trilhos ampliados que garantem rigidez, enquanto as guias lineares Hiwin oferecem alta resistência e precisão.

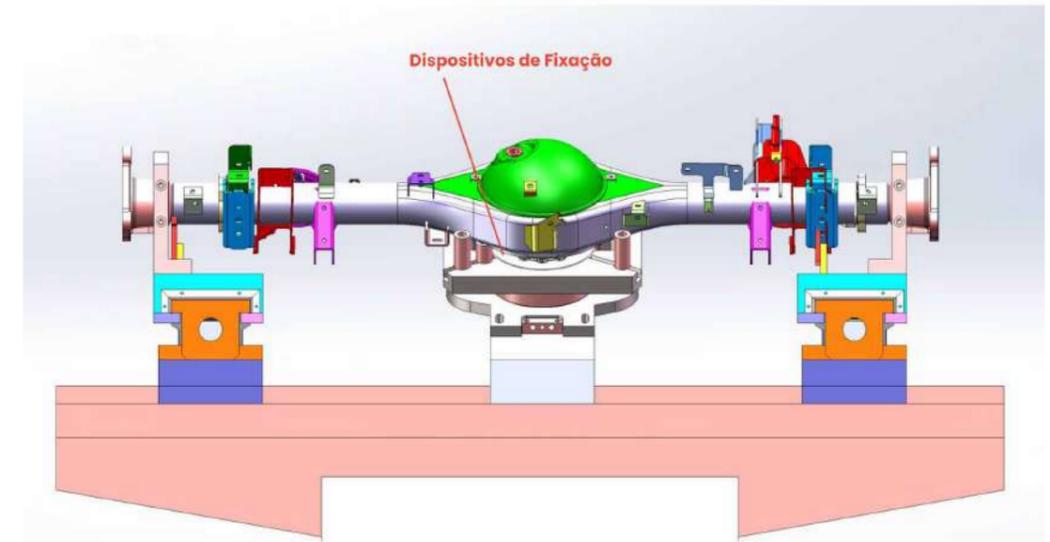


Especificação	Unidade	IB-HMC50	IB-HMC63	IB-HMC80	IB-HMC100	IB-HMC125
Curso Eixo X/Y/Z	mm	660/580/620	1050/750/900	1300/1000/1000	1600/1000/1400	2000/1300/1400
Distância da ponta do eixo-árvore até centro da mesa	mm	130-750	150-1050	200-1200	250-1650	350-1750
Distância do centro do eixo-árvore até superfície da mesa	mm	100-680	100-850	120-1120	120-1120	120-1420
Tamanho da mesa (C*L)	mm	500x500	630x630	800x800	1000x1000	1250x1250
Carga máx. da mesa	Kg	700	1200	2000	2200	3500
Divisão/Precisão da mesa	mm	1°/0.001°	1°/0.001°	1°/0.001°	1°/0.001°	1°/0.001°
Diâmetro máx. de torneamento da peça na mesa	mm	800	1400	2000	2200	2600
Rasgo T (número - largura - espaçamento)	mm	5-18-100	5-22-125	5-22-160	5-22-200	7-22-160
Furo cônico do eixo-árvore (tipo / tamanho instalado)	mm	BT40	BT50	BT50	BT50	BT50
Rotação do eixo-árvore	rpm	8000	6000	6000	6000	6000
Avanço rápido eixo X/Y/Z	m/min	34/34/34	30/30/30	24/24/24	24/24/24	18/18/18
Avanço máximo de corte	mm/min	10000	10000	10000	10000	10000
Método de troca de ferramenta	-	Tipo braço trocador				
Especificações do porta-ferramenta	Tipo	BT40	BT50	BT50	BT50	BT50
Capacidade de ferramentas	Magazine de Ferramentas	24	30	30	30	30
		Tipo disco				
Diâmetro do Spindle	-	Ø80	Ø115	Ø115	Ø115	Ø115
Comprimento da ferramenta	mm	300	350	350	350	350
Peso do Spindle	Kg	8	18	18	18	18
Tempo de troca de ferramenta	Seg	2.5	5	5	5	5
Potência do Motor do Spindle	Kw	11/15	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5
Precisão de posicionamento XYZ	mm	0.008	0.008	0.008	0.01/0.01/0.008	0.012/0.08/0.08
Precisão de posicionamento da mesa 1°/0.001°	seg/°	5"(8")	5"(8")	5"(8")	5"(8")	5"(8")
Tamanho da máquina	mm	2600x3300x2600	3400x5300x2900	4500x6000x4000	4900x6500x4000	6000x7000x4500
Peso aprox. da máquina	ton	8	12.5	16.5	20	27

\* Controlador CNC: Siemens 828D

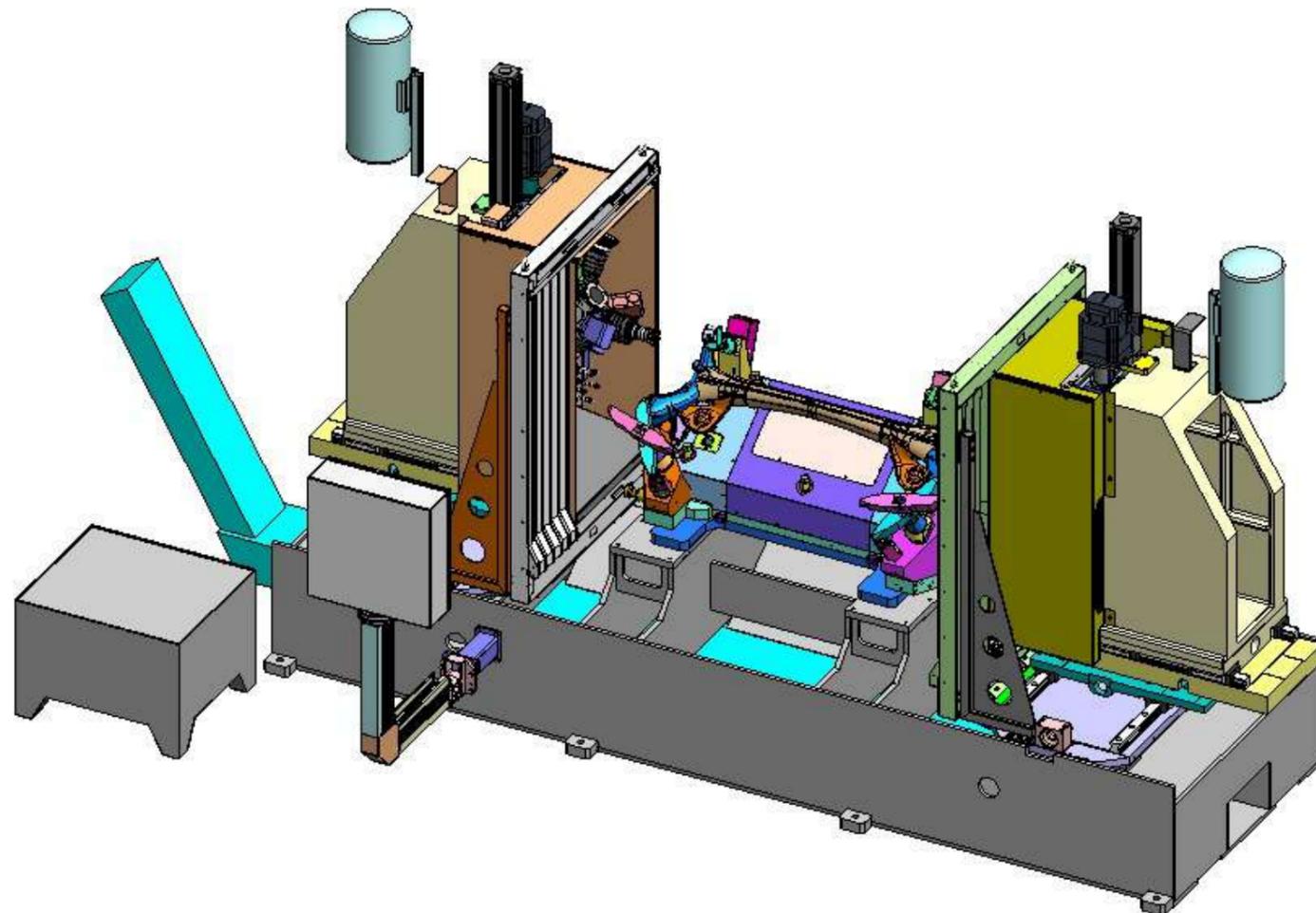
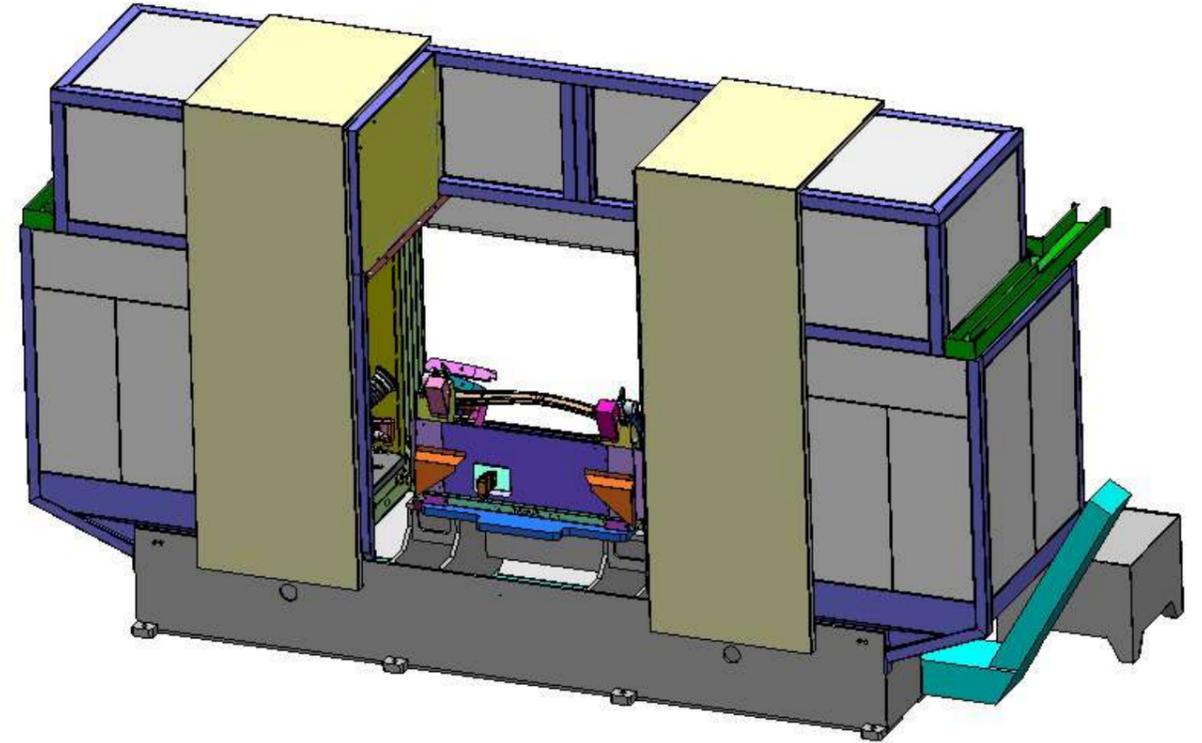
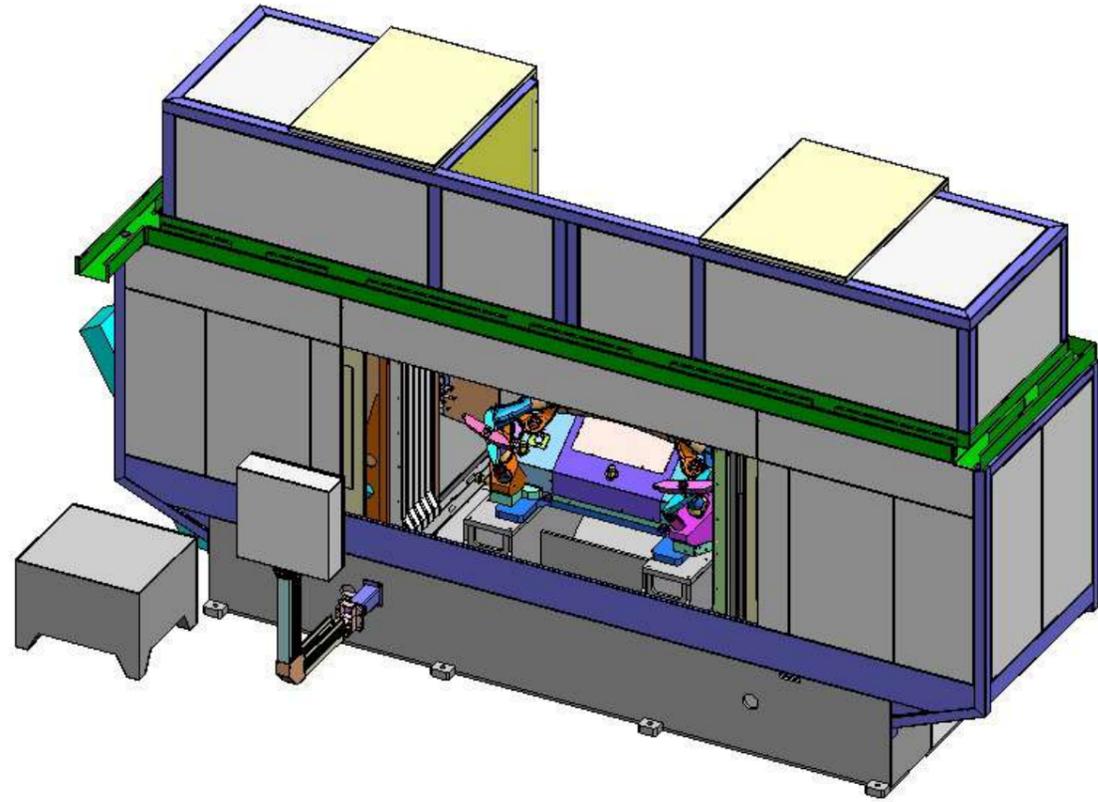
# Máquinas Especiais

## Centro de Fresamento de Dupla Coluna

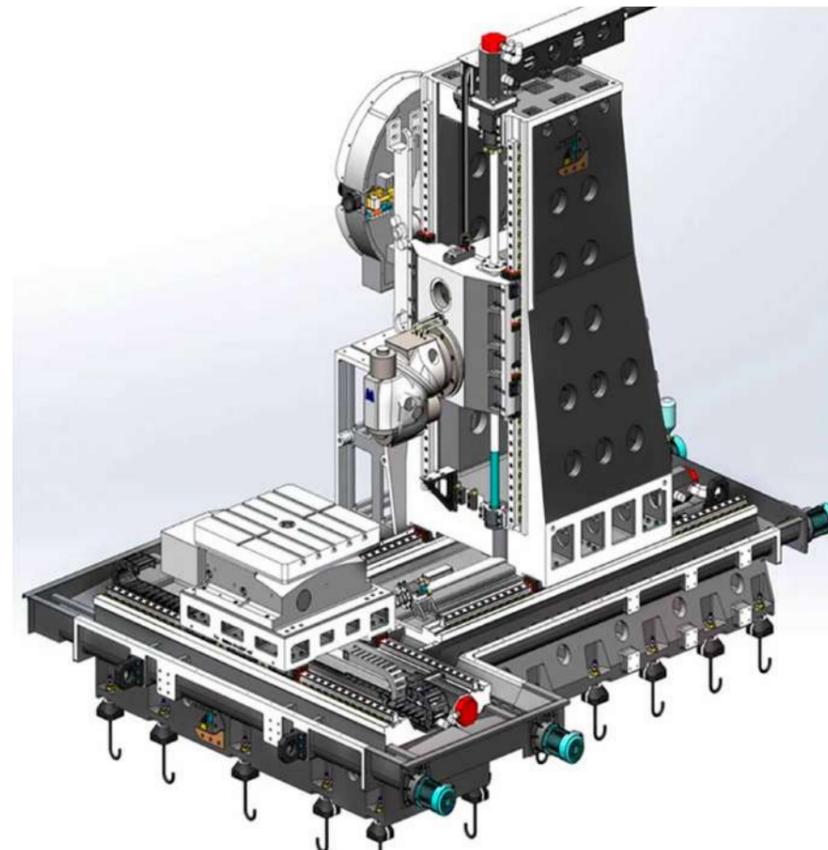
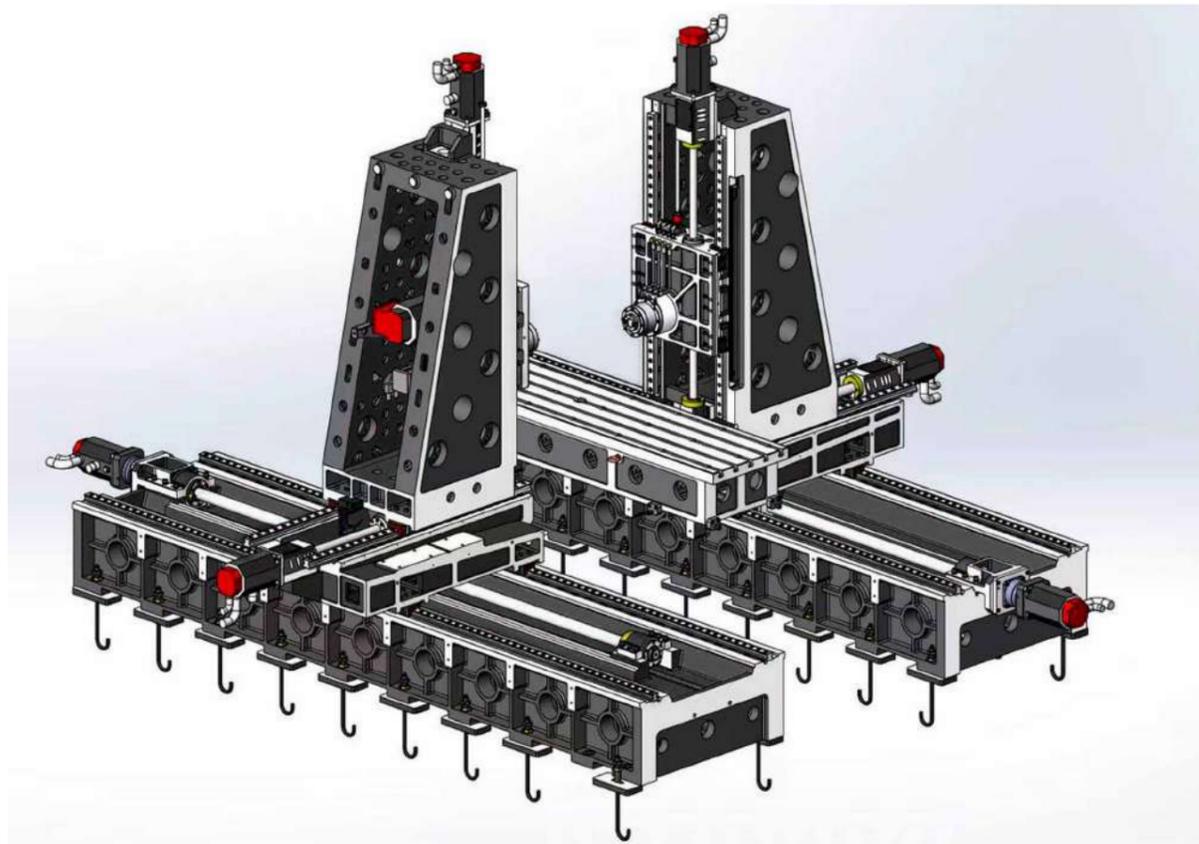
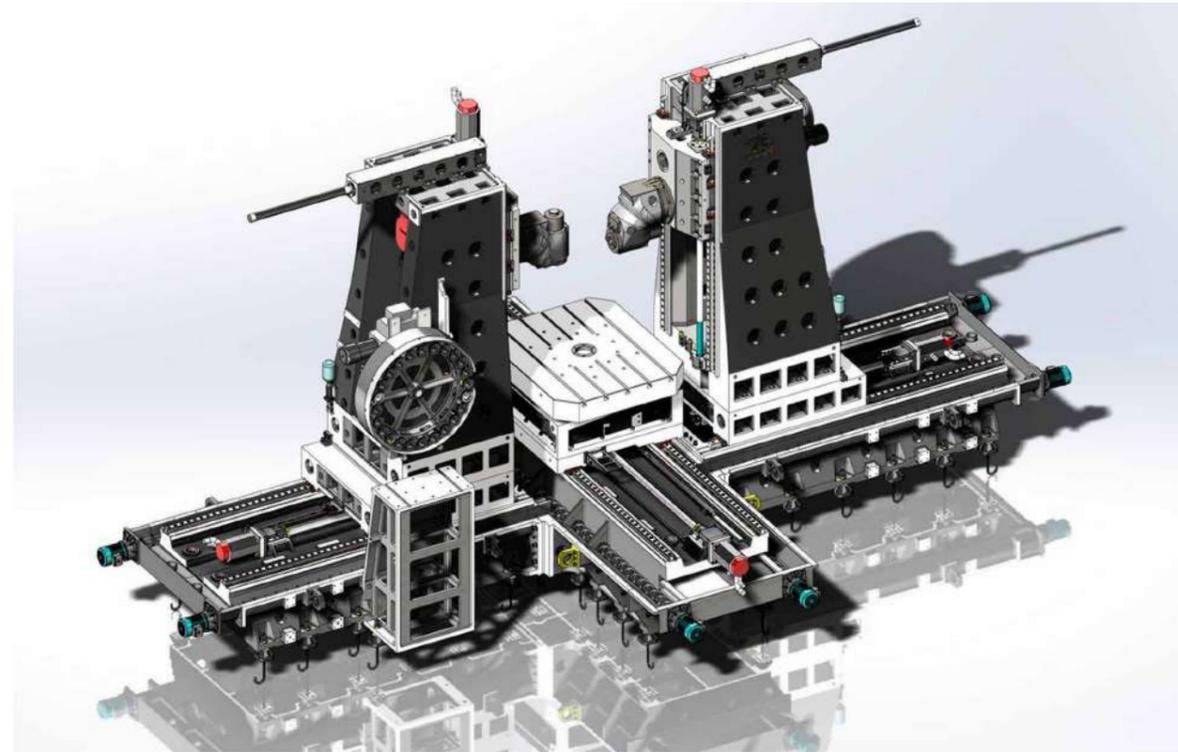
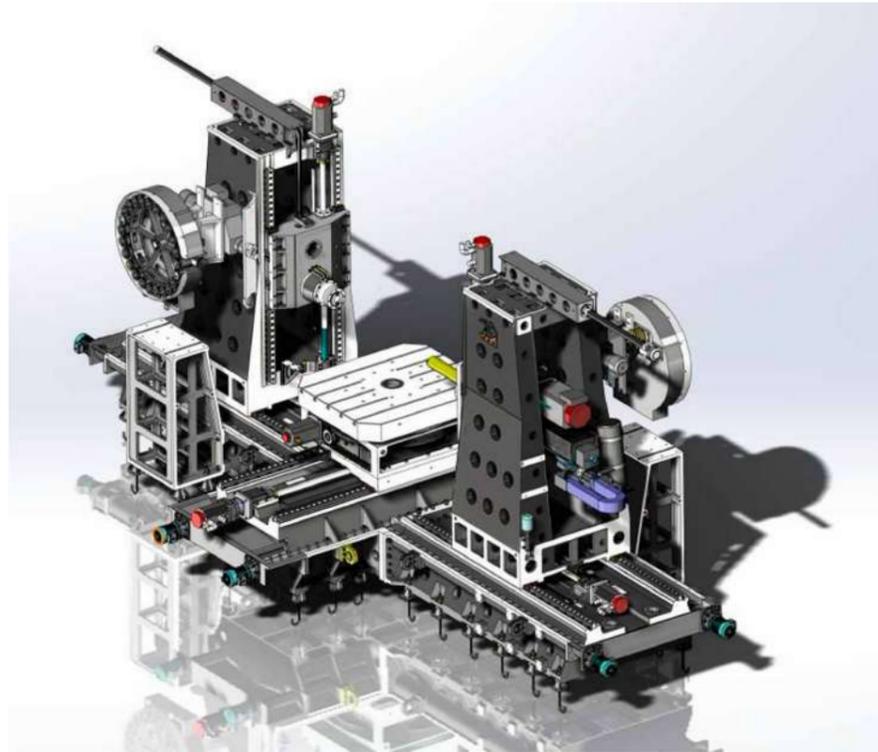


# Projetos Realizados

Centro de Fresamento de Dupla Coluna para usinagem de eixos



Consulte-nos sobre  
**Projetos Especiais**



## Itens Standard



Cabeçote BT50



Esteira Transportadora de Cavaco



Magazine de Ferramentas

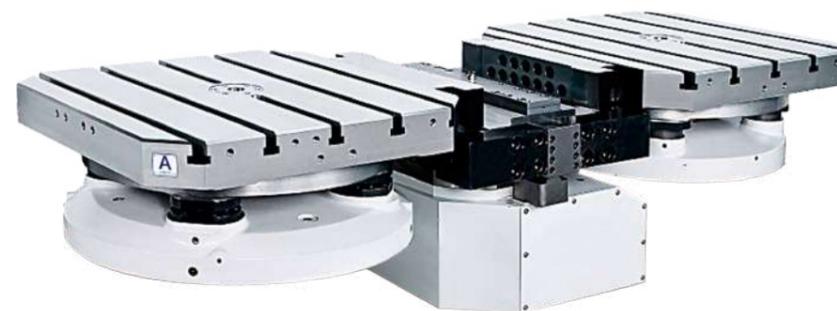


Pallet (Mesa) Rotativo

## Itens Opcionais



Magazine de Ferramentas Horizontal



Pallet (Mesa) Rotativo Duplo



5° Eixo

---

Parceiros

**Okada**

 **KEYENCE**

**NSK**

**Rexroth**  
Bosch Group

**SIEMENS**

 **HEIDENHAIN**

***HIWIN***®

## PRESENÇA GLOBAL:

A Ibratech possui capacidade para realizar pesquisa e desenvolvimento (P&D), vendas, operações e serviços em vários países ao redor do mundo, com representantes na Argentina e no México, com grande cooperação com muitas empresas líderes internacionais, fornecendo tecnologia, produtos e soluções em automação para atender às necessidades de nossos clientes.



### SEDE IBRATECH

**Brasil — Itacemápolis - SP**

Rua Camilo Ferrari, 820 - Distrito Industrial 2  
CEP: 13498-264



### OPERAÇÕES

- Argentina
- México